



18-09-2014

DESCRIZIONE

- 1** Corpo serbatoio
2 Vasca di raccolta 100 %
3 Foro di travaso per troppo pieno serbatoio
4 Ganci di fissaggio
5 Valvola unidirezionale da 3/4" su elettropompa
6 Pompa manuale di emergenza da 1/2" (portata 24 litri/1')
7 Gancio di sollevamento nel supporto pompa manuale
8 Valvola a sfera su pompa manuale (chiusa per rifornimento automatico)
9 Scatola con morsettiera generale di interconnessione cablata con guaina di protezione e pressacavi
10 Elettrolivello a 5 stadi certificato; contatti versione standard con serbatoio vuoto:
 - oltre il massimo normalmente aperto
 - arresto elettropompa normalmente chiuso
 - partenza elettropompa normalmente chiuso
 - riserva combustibile normalmente chiuso
 - combustibile esaurito normalmente chiuso
11 Raccordo collegamento ritorno in cisterna \varnothing 2".
12 Piedi di appoggio
13 Elettropompa CV 0,5 trifase, autoadescente con by-pass incorporato (portata media 25 litri/1)
14 Ritorno gasolio dal motore
15 Elettrovalvola certificata di intercettazione flusso gasolio al motore.
16 Flangia per galleggiante supplementare
17 Arrivo carburante dalla cisterna \varnothing 1"
18 Livello visivo e bocchettone di riempimento
19 Coperchio ispezione
20 Ritorno gasolio dal motore da utilizzare quando il combustibile deve essere raffreddato.
A Tubo mandata dalla pompa manuale al serbatoio
B Tubo mandata da elettropompa al serbatoio
C Tubo alimentazione pompa manuale

N.B: Per motori Cummins, Deutz e GM prevedere, se al limite della potenza indicata, il modello superiore.